

Sedimentatore per dissabbiatura.

Descrizione

Descrizione esterna:

Desabbiatore cilindrico verticale in vetroresina da interrimento. La struttura è irrigidita ed irrobustita tramite rinforzi anulari a sezione scatolare con dimensioni:

Per desabbiatore Ø 160 cm: 5,5 cm X 6 cm.

Per desabbiatore Ø 200 cm ed oltre: 5,5 cm X 9 cm.

La distanza tra i rinforzi non supera mai i 136 cm assicurando un'adeguata resistenza all'implosione. Per un corretto accesso ai componenti interni sono corredati di coperchio pedonabile dotato di asole dove poter alloggiare una chiusura di sicurezza. I coperchi pedonabili devono permettere facile accesso ai componenti interni, a vantaggio delle norme sulla sicurezza del lavoro del D.Lgs 81/08.

Descrizione interna:

L'ispessitore fanghi deve avere un setto di separazione centrale, con un sistema di tubazione in uscita, che consenta basse velocità.

Certificazione prodotto:

Tutti i prodotti in vetroresina devono essere fabbricati con materie prime garantite da aziende certificate ISO 9001:2008, con stratificazioni di mat e stuoie a grammatura differenziata. Tutti i componenti devono aver subito un trattamento di post-polimerizzazione (questo processo consiste nel porre il manufatto in forno ad una temperatura di 90° per 10 ore) come garanzia di affidabilità nel tempo. La prova che è stato eseguito tale processo di lavorazione, è individuabile nella certificazione (fornita da un laboratorio d'analisi accreditato SINAL) di ricerca dello stirene monomero, rilevando la sua assenza o la non misurabilità da parte degli strumenti.

Criteri di funzionamento:

Questo modulo è adatto alla funzione di desabbiatore in quanto, dopo l'ingresso, aumenta la superficie per cui la velocità diminuisce drasticamente. La sabbia che è trascinata si deposita sul fondo per il diverso peso specifico.

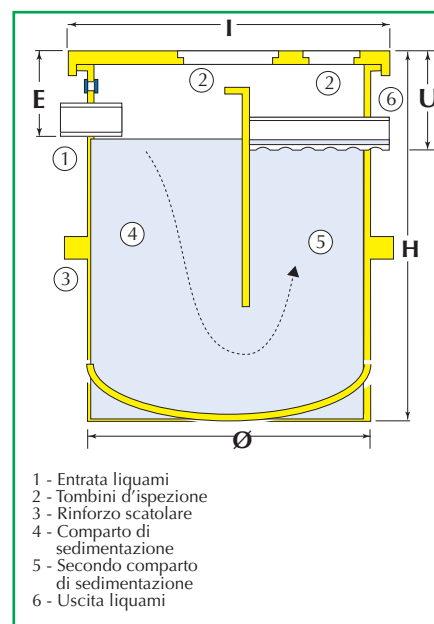
Oltre a ciò, il percorso ostacolato dal setto costringe il liquido d'ingresso, ad allungare il tragitto per raggiungere l'uscita, dovendo aprirsi un varco nel volume totale contenuto, avrà un ulteriore abbassamento di velocità, che permetterà di depositare anche le particelle di peso specifico simile al liquido da trattare.



DESABBIATORE verticale



ECOLOGIA



- 1 - Entrata liquami
- 2 - Tombini d'ispezione
- 3 - Rinforzo scatolare
- 4 - Comparto di sedimentazione
- 5 - Secondo comparto di sedimentazione
- 6 - Uscita liquami

modello bicamerale codice	volume nominale litri	Ø diametro nominale cm	H altezza totale cm	L larghezza massima cm	E altezza entrata cm	U altezza uscita cm	AE	Ø tubo entrata/uscita cm
VS05E010T3	1.000	100	141	112	18	23	222	12,5
VS05F015T3	1.500	120	143	130	18	23	325	12,5
VS12G030T3	3.000	160	161	174	18	23	665	16
VS25H060T3	6.000	200	205	217	19	24	1364	16
VS45H100T3	10.000	230*	274	250	21,5	26,5	2292	16
VS45L120T3	12.000	243*	290	263	21,5	26,5	2729	16

Avvertenze

Questo prodotto non è dotato di sistema di smaltimento fanghi. Per l'interrimento del contenitore seguire le istruzioni fornite dalla Vemar.

NIESSEN-SCARPATI

disegni non in scala

VOCI DI CAPITOLATO

Utilizzo

Sedimentatore primario per dissabbiatura.

Descrizione

Descrizione esterna:

Desabbiatore cilindrico orizzontale in vetroresina da interrimento. La struttura è irrigidita ed irrobustita tramite rinforzi anulari a sezione scatolare (10,5 cm X 9 cm). La distanza tra i rinforzi non supera mai i 136 cm assicurando un'adeguata resistenza all'implosione. Per un corretto accesso ai componenti interni, sono presenti dei passi d'uomo con dimensioni nominali Ø 80 cm, H 30 cm corredati di coperchio pedonabile dotato di asole dove poter alloggiare una chiusura di sicurezza. I passi d'uomo devono permettere facile accesso ai componenti interni, a vantaggio delle norme sulla sicurezza del lavoro del D.Lgs 81/08.

Descrizione interna:

L'ispessitore fanghi deve avere un setto di separazione centrale, con un sistema di tubazione in uscita, che consenta basse velocità.

Certificazione prodotto:

Tutti i prodotti in vetroresina devono essere fabbricati con materie prime garantite da aziende certificate ISO 9001:2008, con stratificazioni di mat e stuoie a grammatura differenziata. Tutti i componenti devono aver subito un trattamento di post-polimerizzazione (questo processo consiste nel porre il manufatto in forno ad una temperatura di 90° per 10 ore) come garanzia di affidabilità nel tempo. La prova che è stato eseguito tale processo di lavorazione, è individuabile nella certificazione (fornita da un laboratorio d'analisi accreditato SINAL) di ricerca dello stirene monomero, rilevando la sua assenza o la non misurabilità da parte degli strumenti.

Criteri di funzionamento:

Questo modulo è adatto alla funzione di desabbiatore in quanto, dopo l'ingresso, aumenta la superficie per cui la velocità diminuisce drasticamente. La sabbia che è trascinata si deposita sul fondo per il diverso peso specifico.

Oltre a ciò, il percorso ostacolato dal setto costringe il liquido d'ingresso, ad allungare il tragitto per raggiungere l'uscita, dovendo aprirsi un varco nel volume totale contenuto, avrà un ulteriore abbassamento di velocità, che permetterà di depositare anche le particelle di peso specifico simile al liquido da trattare.

Riferimenti di dimensionamento:

Tempo di detenzione pari a 12 minuti.

Zona superiore atta a contenere le sostanze leggere galleggianti.

Zona inferiore dedicata alla raccolta del materiale sedimentabile.

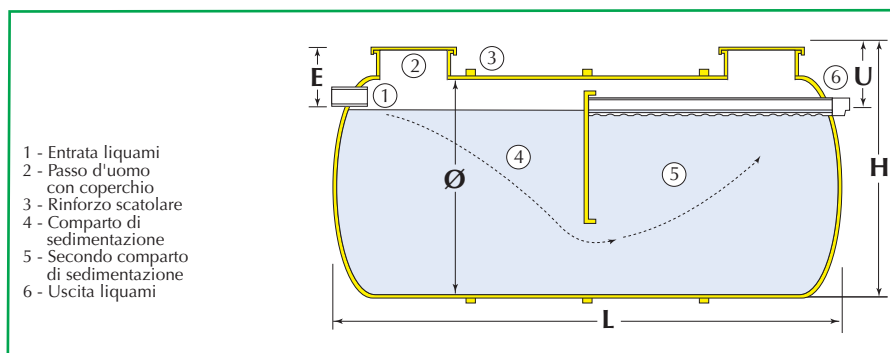
Zona intermedia per le acque chiarificate.

Volumi di raccolta dei materiali sedimentati e flottati calcolati per una autonomia media di un anno, secondo le regole standard.



ECOLOGIA

DESABBIATORE orizzontale



- 1 - Entrata liquami
- 2 - Passo d'uomo con coperchio
- 3 - Rinforzo scatolare
- 4 - Comparto di sedimentazione
- 5 - Secondo comparto di sedimentazione
- 6 - Uscita liquami

modello bicamerale codice	volume nominale litri	Ø diametro nominale cm	H altezza totale cm	L lunghezza cm	I larghezza max cm	E altezza entrata cm	U altezza uscita cm	AE cm	Ø tubo entrata/uscita cm
DEB15D20T3	15.000	200	244	498	222	55	57	3.060	20
DEB20D20T3	20.000	200	244	670	222	55	57	4.080	25
DEB20D23T3	20.000	230	274	520	252	55	57	4.080	25
DEB25D20T3	25.000	200	244	828	222	55	57	5.100	25
DEB25D23T3	25.000	230	274	640	252	55	57	5.100	25

Avvertenze

Questo prodotto non è dotato di sistema di smaltimento fanghi. Per l'interrimento del contenitore seguire le istruzioni fornite dalla Vemar.

VEMAR S.r.l. • Via Topazio, n 31 • 58100 Grosseto, Italy • Tel. +39.0564.45116 • Fax +39.0564.451633 • www.vemar.net • e-mail: info@vemar.net

Azienda con sistema qualità certificato ISO 9001 : 2008

La Vemar si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento. I dati, le dimensioni e le particolarità non sono impegnativi e sono suscettibili a tolleranze d'uso. Tutta la produzione è idonea per il solo utilizzo a pressione atmosferica. Le misure sono comprensive di accessori.

VOCI DI CAPITOLATO

Criterio di funzionamento

I liquami in arrivo ad un impianto di depurazione, portano con se diversi corpi indesiderati (assorbenti femminili, stracci, ecc..) che possono arrecare danni ai vari componenti dell'impianto posto a valle (es. pompe sommerse). Il cestello di grigliatura trattiene questi corpi al suo esterno, cioè nella zona tra il contenitore e il cestello stesso. Il refluo in uscita al centro del cestello, sarà privo di corpi grossolani

Descrizione

Descrizione esterna:

Pozzetto di grigliatura cilindrico verticale in vetroresina, monoblocco da interramento. La struttura è irrigidita ed irrobustita tramite rinforzi anulari a sezione scatolare con le seguenti dimensioni:

Per i pozzetti Ø 100-120 cm: 3 cm X 6 cm

Per i pozzetti Ø 160 cm: 5,5 cm X 6 cm

Per i pozzetti Ø 200 cm ed oltre: 5,5 cm X 9 cm

La distanza tra i rinforzi non supera mai 136 cm assicurando un'adeguata resistenza all'implosione. Per un corretto accesso ai componenti interni, è presente un coperchio pedonabile adatto per il diametro del contenitore, asportabile totalmente. I coperchi pedonabili dal Ø 160 cm fino a 243 cm, hanno due tombini (uno Ø 10cm e l'altro Ø 40 cm) in colata di vetroresina e sabbia. Il coperchio deve essere dotato di asole dove poter alloggiare una chiusura di sicurezza.

Cestello di grigliatura:

Il cestello all'interno della vasca sarà cilindrico verticale della stessa altezza della vasca e di diametro pari alla metà della vasca stessa. La maglia zincata a caldo deve avere luci di passaggio di circa 1 x 2 cm; per irrobustire la struttura dovranno essere presenti rinforzi anulari con sezione a "T".

Certificazione prodotto:

Tutti i prodotti in vetroresina devono essere fabbricati con materie prime garantite da aziende certificate ISO 9001:2008, con stratificazioni di mat e stuoie a grammatura differenziata. Tutti i componenti devono aver subito un trattamento di post-polimerizzazione (questo processo consiste nel porre il manufatto in forno ad una temperatura di 90° per 10 ore) come garanzia di affidabilità nel tempo. La prova che è stato eseguito tale processo di lavorazione, è individuabile nella certificazione (fornita da un laboratorio d'analisi accreditato SINAL) di ricerca dello stirene monomero; rilevando la sua assenza o la non misurabilità da parte degli strumenti.

Modello	volume nominale litri	Ø diametro nominale cm	H altezza totale cm	I larghezza max Ø cm	E altezza entrata cm	U altezza uscita cm	Ø tubo entrata	Ø tubo uscita	AE
PGR085S	850	100	113	112	20,5	25,5	12,5	12,5	100
PGR105S	1.050	100	141	112	20,5	25,5	12,5	12,5	220
PGR102S	1.020	120	94	130	20,5	25,5	12,5	12,5	200
PGR157S	1.570	120	143	130	24	29	16	16	400
PGR213S	2.130	120	193	130	24	29	16	16	500
PGR215S	2.150	160	110	174	24	29	16	16	600
PGR316S	3.160	160	161	174	24	29	16	16	800
PGR410S	4.100	160	208	174	24	29	16	16	1100
PGR516S	5.160	160	261	174	24	29	16	16	1500
PGR640S	6.400	200	205	217	29	34,0	20	20	1800
PGR800S	8.000	* 230	234	250	29	43,0	20	20	2200
PGR1000S	10.000	* 243	247	263	34	47,0	25	25	3000
PGR1200S	12.000	* 243	290	263	34	52	25	25	3500

PGR053G	530	80	113	90	20,5	25,5	12,5	12,5	50
PGR085G	850	100	113	112	20,5	25,5	12,5	12,5	85
PGR105G	1.050	100	141	112	20,5	25,5	12,5	12,5	150
PGR102G	1.020	120	94	130	20,5	25,5	12,5	12,5	150
PGR157G	1.570	120	143	130	20,5	25,5	12,5	12,5	250
PGR213G	2.130	120	193	130	20,5	25,5	12,5	12,5	350
PGR215G	2.150	160	110	174	20,5	25,5	12,5	12,5	350
PGR316G	3.160	160	161	174	24	29	16	16	500
PGR410G	4.100	160	208	174	24	29	16	16	650
PGR516G	5.160	160	261	174	24	29	16	16	800
PGR640G	6.400	200	205	217	25	30	16	16	1000
PGR800G	8.000	* 230	234	250	25	39	16	16	1300
PGR1000G	10.000	* 243	247	263	25	39	16	16	1600
PGR1200G	12.000	* 243	290	263	29	47	20	20	2000

S = modello standard a d afflusso costante G modello grande volume con afflusso discontinuo

* contenitore a fondo bombato

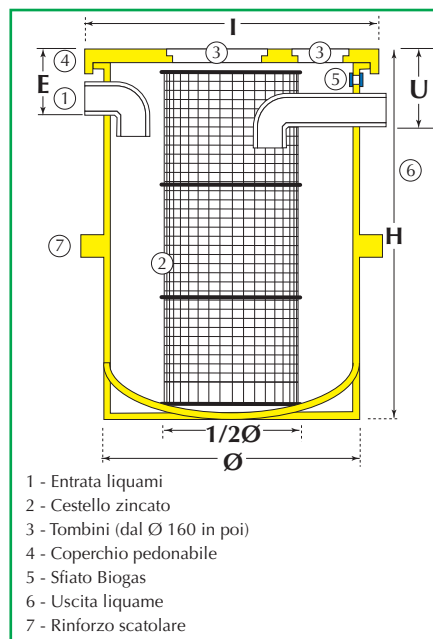
Avvertenze

Per l'interramento del contenitore e per l'assemblaggio della tubazione d'uscita seguire le istruzioni fornite dalla Vemar.

La pulizia del cestello deve essere programmata dopo il controllo dei primi tempi di utilizzo; l'utente avrà una visione ragionevole di quello che avviene in questa operazione, in modo da definire tempi più o meno lunghi fra una pulizia e l'altra. z



POZZETTO DI GRIGLIATURA



- 1 - Entrata liquami
- 2 - Cestello zincato
- 3 - Tombini (dal Ø 160 in poi)
- 4 - Coperchio pedonabile
- 5 - Sfiato Biogas
- 6 - Uscita liquame
- 7 - Rinforzo scatolare

A richiesta il contenitore può essere fornito con coperchio leggero non pedonabile o senza coperchio.



VOCI DI CAPITOLATO

Criterio di funzionamento

I liquami in arrivo ad un impianto di depurazione, si trovano spesso ad una quota molto bassa. Per poter innalzare la quota ad un livello tale da permettere il funzionamento dell'impianto per caduta è necessario un pozzetto di sollevamento. Il cestello permetterà di trattenerne i corpi indesiderati che potrebbero danneggiare le componenti a valle dell'impianto.

Descrizione

Descrizione esterna:

Pozzetto di grigliatura e sollevamento cilindrico verticale in vetroresina, monoblocco da interrimento. La struttura è irrigidita ed irrobustita tramite rinforzi anulari a sezione scatolare con le seguenti dimensioni:

Per i pozzetti Ø 100-120 cm: 3 cm x 6 cm

Per i pozzetti Ø 160 cm: 5,5 cm x 6 cm

Per i pozzetti Ø 200 cm ed oltre: 5,5 cm x 9 cm

La distanza tra i rinforzi non supera mai 120 cm assicurando un'adeguata resistenza all'implosione. Per un corretto accesso ai componenti interni, è presente un coperchio pedonabile adatto per il diametro del contenitore asportabile totalmente. I coperchi pedonabili dal Ø 160 cm fino a 243 cm, hanno due tombini (uno Ø 10 cm e l'altro Ø 40 cm) in colata di vetroresina e sabbia; il coperchio deve essere dotato di asole dove poter alloggiare una chiusura di sicurezza.

Cestello di grigliatura:

Il pozzetto di sollevamento deve avere un cestello di protezione per la pompa sommersa. Questo sarà cilindrico verticale della stessa altezza della vasca; il diametro sarà pari alla metà del diametro del contenitore. La maglia zincata a caldo deve avere luci di passaggio di circa 1x2 cm; per irrobustire la struttura dovranno essere presenti rinforzi anulari con sezione a "T".

Materiale elettrico:

All'interno del cestello di grigliatura sarà presente una o più pompe sommersa/e per acque luride da 550 W-220 V oppure da 1,1 kw-220 v tenuta/e sospesa/e da un'apposita corda in nylon, fissata alla sbarra inox del cestello. Le tubazioni in uscita dalla pompa/e dovranno essere di Alirex da 1".

Quadro elettrico a norma CE (certificato) e IP65 con interruttore differenziale, salvamotori, contattori, interruttore automatico, spie blocco e marcia, teleinterruttore, galleggiante acque sporche, trasformatore per galleggiante, avvisatore ottico acustico di non funzionamento, commutatore automatico manuale per la prova delle pompe.

Certificazione prodotto:

Tutti i prodotti in vetroresina devono essere fabbricati con materie prime garantite da aziende certificate ISO 9001:2008, con stratificazioni di mat e stuoie a grammatura differenziata. Tutti i componenti devono aver subito un trattamento di post-polimerizzazione (questo processo consiste nel porre il manufatto in forno ad una temperatura di 90° per 10 ore) come garanzia di affidabilità nel tempo. La prova che è stato eseguito tale processo di lavorazione, è individuabile nella certificazione (fornita da un laboratorio d'analisi accreditato SINAL) di ricerca dello stirene monomero, rilevando la sua assenza o la non misurabilità da parte degli strumenti.

modello	volume nominale litri	Ø diametro nominale cm	H altezza totale cm	I larghezza max Ø cm	E entrata	U troppo pieno	tubo entrata Ø cm	tubo troppo pieno Ø cm	AE
PGS085S	850	100	113	112	24	30,5	12,5	12,5	100
PGS105S	1.050	100	141	112	24	30,5	12,5	12,5	220
PGS102S	1.020	120	94	130	24	30,5	12,5	12,5	200
PGS157S	1.570	120	143	130	24	34	16	16	400
PGS215S	2.150	160	110	174	24	34	16	16	500
PGS316S	3.160	160	161	174	24	34	16	16	800
PGS410S	4.100	160	208	174	24	34	16	16	1.100
PGS516S	5.160	160	261	174	24	34	16	16	1.500
PGS640S	6.400	200	205	217	34	39	20	20	1.800
PGS800S	8.000	* 230	234	250	34	48	20	20	2.200
PGS1000S	10.000	* 243	247	263	34	53	25	25	3.000
PGS1200S	12.000	* 243	290	263	40,5	57	25	25	3.500

modello	volume nominale litri	Ø diametro nominale cm	H altezza totale cm	I larghezza max Ø cm	E entrata	U troppo pieno	tubo entrata Ø cm	tubo troppo pieno Ø cm	AE
PGS085G	850	100	113	112	24	30,5	12,5	12,5	85
PGS105G	1.050	100	141	112	24	30,5	12,5	12,5	150
PGS102G	1.020	120	94	130	24	30,5	12,5	12,5	150
PGS157G	1.570	120	143	130	24	30,5	12,5	12,5	250
PGS213G	2.130	120	193	130	24	30,5	12,5	12,5	350
PGS215G	2.150	160	110	174	24	30,5	12,5	12,5	350
PGS316G	3.160	160	161	174	24	34	16	16	500
PGS410G	4.100	160	208	174	24	34	16	16	650
PGS516G	5.160	160	261	174	24	34	16	16	800
PGS640G	6.400	200	205	217	34	39	16	16	1.000
PGS800G	8.000	* 230	234	250	34	44	16	16	1.300
PGS1000G	10.000	* 243	247	263	34	44	16	16	1.600
PGS1200G	12.000	* 243	290	263	40,5	52	20	20	2.000

S = modello standard a d afflusso costante G modello grande volume con afflusso discontinuo

* contenitore a fondo bombato

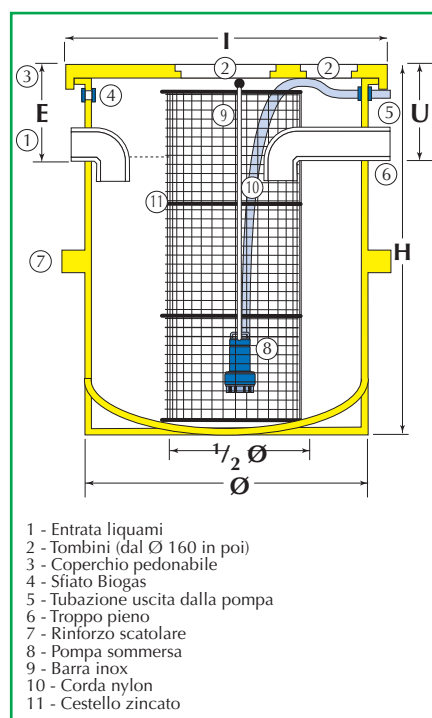
Avvertenze

Per l'interrimento del contenitore e per l'assemblaggio della tubazione d'uscita seguire le istruzioni fornite dalla Vemar.

La pulizia del cestello deve essere programmata dopo il controllo dei primi tempi di utilizzo; l'utente avrà una visione ragionevole di quello che avviene in questa operazione, in modo da definire tempi più o meno lunghi fra una pulizia e l'altra.



POZZETTO DI GRIGLIATURA E DI SOLLEVAMENTO



- 1 - Entrata liquami
- 2 - Tombini (dal Ø 160 in poi)
- 3 - Coperchio pedonabile
- 4 - Sfiato Biogas
- 5 - Tubazione uscita dalla pompa
- 6 - Troppo pieno
- 7 - Rinforzo scatolare
- 8 - Pompa sommersa
- 9 - Barra inox
- 10 - Corda nylon
- 11 - Cestello zincato

A richiesta il contenitore può essere fornito con coperchio leggero non pedonabile o senza coperchio.



VOCI DI CAPITOLATO

Criterio di funzionamento

I liquami in arrivo ad un impianto di depurazione, si trovano spesso ad una quota molto bassa. Per poter innalzare la quota ad un livello tale da permettere il funzionamento dell'impianto per caduta è necessario un pozzetto di sollevamento.

Descrizione

Descrizione esterna:

Pozzetto di sollevamento cilindrico verticale in vetroresina, monoblocco da interrimento. La struttura è irrigidita ed irrobustita tramite rinforzi anulari a sezione scatolare con le seguenti dimensioni:

Per i pozzetti Ø 100-120 cm: 3 cm x 6 cm

Per i pozzetti Ø 160 cm: 5,5 cm x 6 cm

Per i pozzetti Ø 200 cm ed oltre: 5,5 cm x 9 cm

La distanza tra i rinforzi non supera mai 120 cm assicurando un'adeguata resistenza all'implosione. Per un corretto accesso ai componenti interni, è presente un coperchio pedonabile adatto per il diametro del contenitore asportabile totalmente. I coperchi pedonabili dal Ø 160 cm fino a 243 cm, hanno due tombini (uno Ø 10 cm e l'altro Ø 40 cm) in colata di vetroresina e sabbia; il coperchio deve essere dotato di asole dove poter alloggiare una chiusura di sicurezza.

Materiale elettrico:

All'interno del pozzetto sarà presente una o più pompe sommersa/e per acque luride da 550 W-220 V oppure da 1,1 kw-220 v tenuta/e sospesa/e da un'apposita corda in nylon, fissata alla sbarra inox del cestello. Le tubazioni in uscita dalla/e pompa/e dovranno essere di Alirex da 1".

Quadro elettrico a norma CE (certificato) e IP65 con interruttore differenziale, salvamotori, contattori, interruttore automatico, spie blocco e marcia, teleinterruttore, galleggiante acque sporche, trasformatore per galleggiante, avvisatore ottico acustico di non funzionamento, commutatore automatico manuale per la prova delle pompe.

Certificazione prodotto:

Tutti i prodotti in vetroresina devono essere fabbricati con materie prime garantite da aziende certificate ISO 9001:2008, con stratificazioni di mat e stuoie a grammatura differenziata. Tutti i componenti devono aver subito un trattamento di post-polimerizzazione (questo processo consiste nel porre il manufatto in forno ad una temperatura di 90° per 10 ore) come garanzia di affidabilità nel tempo. La prova che è stato eseguito tale processo di lavorazione, è individuabile nella certificazione (fornita da un laboratorio d'analisi accreditato SINAL) di ricerca dello stirene monomero, rilevando la sua assenza o la non misurabilità da parte degli strumenti.



ECOLOGIA

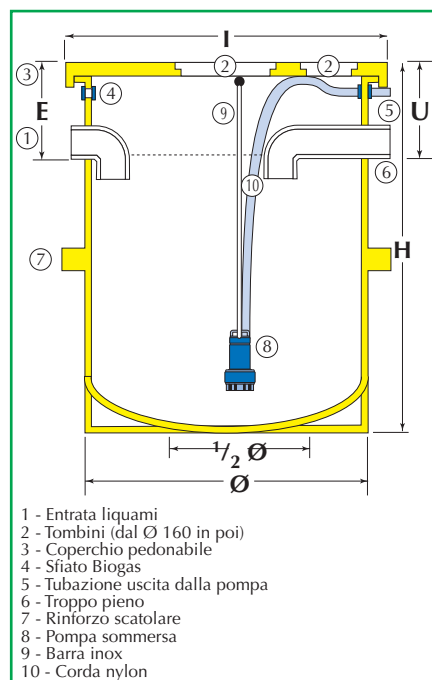
POZZETTO DI SOLLEVAMENTO

modello	volume nominale litri	Ø diametro nominale cm	H altezza totale cm	I larghezza max Ø cm	E entrata	U troppo pieno	tubo entrata Ø cm	tubo troppo pieno Ø cm	AE
PS085S	850	100	113	112	24	30,5	12,5	12,5	100
PS105S	1.050	100	141	112	24	30,5	12,5	12,5	220
PS102S	1.020	120	94	130	24	30,5	12,5	12,5	200
PS157S	1.570	120	143	130	24	34	16	16	400
PS215S	2.150	160	110	174	24	34	16	16	500
PS316S	3.160	160	161	174	24	34	16	16	800
PS410S	4.100	160	208	174	24	34	16	16	1.100
PS516S	5.160	160	261	174	24	34	16	16	1.500
PS640S	6.400	200	205	217	34	39	20	20	1.800
PS800S	8.000	* 230	234	250	34	48	20	20	2.200
PS1000S	10.000	* 243	247	263	34	53	25	25	3.000
PS1200S	12.000	* 243	290	263	40,5	57	25	25	3.500

PS085G	850	100	113	112	24	30,5	12,5	12,5	85
PS105G	1.050	100	141	112	24	30,5	12,5	12,5	150
PS102G	1.020	120	94	130	24	30,5	12,5	12,5	150
PS157G	1.570	120	143	130	24	30,5	12,5	12,5	250
PS213G	2.130	120	193	130	24	30,5	12,5	12,5	350
PS215G	2.150	160	110	174	24	30,5	12,5	12,5	350
PS316G	3.160	160	161	174	24	34	16	16	500
PS410G	4.100	160	208	174	24	34	16	16	650
PS516G	5.160	160	261	174	24	34	16	16	800
PS640G	6.400	200	205	217	34	39	16	16	1.000
PS800G	8.000	* 230	234	250	34	44	16	16	1.300
PS1000G	10.000	* 243	247	263	34	44	16	16	1.600
PS1200G	12.000	* 243	290	263	40,5	52	20	20	2.000

S = modello standard a d afflusso costante G modello grande volume con afflusso discontinuo

* contenitore a fondo bombato



- 1 - Entrata liquami
- 2 - Tombini (dal Ø 160 in poi)
- 3 - Coperchio pedonabile
- 4 - Sfiato Biogas
- 5 - Tubazione uscita dalla pompa
- 6 - Troppo pieno
- 7 - Rinforzo scatolare
- 8 - Pompa sommersa
- 9 - Barra inox
- 10 - Corda nylon

Avvertenze

Per l'interramento del contenitore e per l'assemblaggio della tubazione d'uscita seguire le istruzioni fornite dalla Vemar.

A richiesta il contenitore può essere fornito con coperchio leggero non pedonabile o senza coperchio.

VOCI DI CAPITOLATO

Criterio di funzionamento

Suddivide il reflu d'ingresso in due o più uscite con portate regolabili. La regolazione è resa possibile grazie al regolatore telescopico posto sulle tubazioni di uscita. Il setto posto al centro rallenterà la velocità in ingresso, livellando il battente di uscita.

Descrizione

Descrizione esterna:

Pozzetto cilindrico verticale in vetroresina monoblocco da interrimento. La struttura è irrigidita ed irrobustita tramite rinforzo anulare a sezione scatolare con dimensione: 3 cm X 6 cm.

Per un corretto accesso alle tubazioni interne al pozzetto è presente un coperchio pedonabile adatto per il diametro del contenitore asportabile totalmente. I coperchi Ø 50 cm devono essere in colata di resina ed inerti.

I coperchi dal Ø 70 cm ed oltre devono essere dotati di asole dove poter alloggiare una chiusura di sicurezza.

Descrizione interna:

Dovrà essere presente un setto per rallentare il flusso dell'effluente. In corrispondenza delle tubazioni d'uscita ci sarà una curva con valvola di regolazione telescopica per la taratura della portata in uscita.

Certificazione prodotto:

Tutti i prodotti in vetroresina devono essere fabbricati con materie prime garantite da aziende certificate ISO 9001:2008, con stratificazioni di mat e stuoie a grammatura differenziata. Tutti i componenti devono aver subito un trattamento di post-polimerizzazione (questo processo consiste nel porre il manufatto in forno ad una temperatura di 90° per 10 ore) come garanzia di affidabilità nel tempo. La prova che è stato eseguito tale processo di lavorazione, è individuabile nella certificazione (fornita da un laboratorio d'analisi accreditato SINAL) di ricerca dello stirene monomero, rilevando la sua assenza o la non misurabilità da parte degli strumenti.

Parametri di riferimento

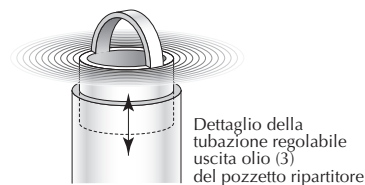
Il tempo di ritenzione di ogni pozzetto è di almeno 2 minuti calcolati sul carico di punta (Qmedio X 3). Per abitante equivalente si intende uno scarico di 250 litri/giorno (coefficiente di afflusso dell'80%).



POZZETTO RIPARTITORE per acqua pulita con sistema telescopico verticale



ECOLOGIA

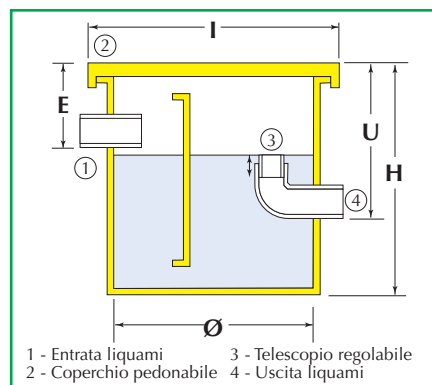


modello ripartitore	volume nominale litri	Ø diametro nominale cm	H altezza totale cm	I larghezza max cm	E altezza entrata cm	U altezza uscita cm	Ø tubo entrata/uscita cm	AE
PR 330C	330	70	96	77	24	55	12,5	291
PR530D	530	80	113	90	24	55	12,5	482
PR850E	850	100	113	112	24	55	16	678
PR1020F	1.020	120	94	130	24	55	16	719
PR1500F	1.500	120	143	130	24	65	16	1383

AE = abitanti equivalenti

Avvertenze

Per l'interramento del contenitore seguire le istruzioni fornite dalla Vemar.



disegni non in scala

NIESSEN-SCARPATI

VOCI DI CAPITOLATO

Criterio di funzionamento

Questo pozzetto consente di distribuire il refluo in flussi separati in funzione del numero dei prodotti posti a valle, consentendo di regolare la portata di circa il 20%, correggendo gli errori di posizionamento, oppure consentendo di utilizzare contemporaneamente prodotti (DFA, vasca equalizzatrice, sedimentatori) di dimensioni diverse.

Descrizione

Descrizione esterna:

La struttura è irrigidita ed irrobustita tramite rinforzi anulari a sezione scatolare con le seguenti dimensioni:

Per i pozzetti Ø 100-120 cm: 3 cm x 6 cm

Per i pozzetti Ø 160 cm: 5,5 cm x 6 cm

Per i pozzetti Ø 200 cm ed oltre: 5,5 cm x 9 cm

La distanza tra i rinforzi non supera mai 120 cm assicurando un'adeguata resistenza all'implosione. Per un corretto accesso ai componenti interni, è presente un coperchio pedonabile adatto per il diametro del contenitore asportabile totalmente. I coperchi pedonabili dal Ø 160 cm fino a 243 cm, hanno due tombini (uno Ø 10 cm e l'altro Ø 40 cm) in colata di vetroresina e sabbia; il coperchio deve essere dotato di asole dove poter alloggiare una chiusura di sicurezza.

Certificazione prodotto:

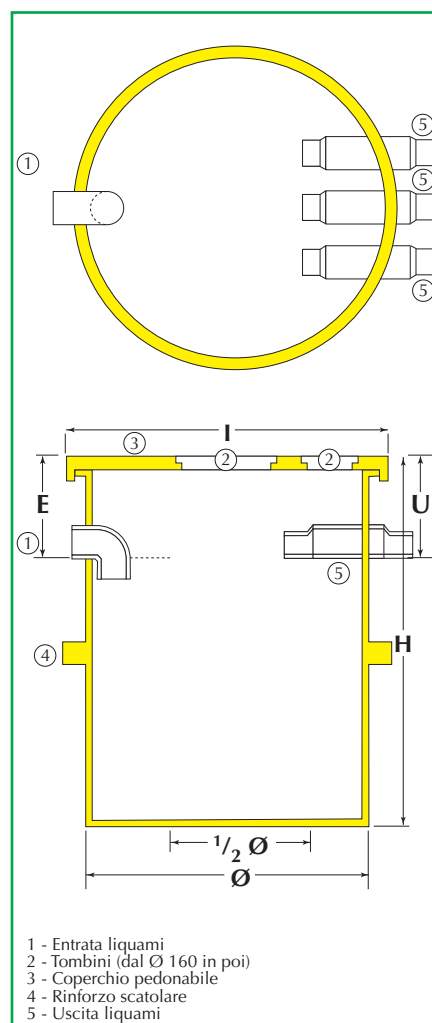
Tutti i prodotti in vetroresina devono essere fabbricati con materie prime garantite da aziende certificate ISO 9001:2008, con stratificazioni di mat e stuoie a grammatura differenziata. Tutti i componenti devono aver subito un trattamento di post-polimerizzazione (questo processo consiste nel porre il manufatto in forno ad una temperatura di 90° per 10 ore) come garanzia di affidabilità nel tempo. La prova che è stato eseguito tale processo di lavorazione, è individuabile nella certificazione (fornita da un laboratorio d'analisi accreditato SINAL) di ricerca dello stirene monomero; rilevando la sua assenza o la non misurabilità da parte degli strumenti.



POZZETTO RIPARTITORE E REGOLATORE DI PORTATA



ECOLOGIA



modello	volume nominale litri	Ø diametro nominale cm	H altezza totale cm	I larghezza max Ø cm	E entrata	U troppo pieno	tubo entrata Ø cm	tubo uscita Ø cm	n° tubi uscita	AE
PRSG0800E	800	100	113	112	34	35	16	2	12,5	1.000
PRSG1000F	1.000	120	94	130	49	50	16	3	12,5	1.500
PRSG2500G4	2.500	160	142	174	53	54	16	4	12,5	2.000
PRSG2500G5	2.500	160	142	174	53	54	16	5	12,5	2.500
PRSG5000H5	5.000	200	160	217	53	54	20	5	12,5	2.500
PRSG5000H6	5.000	200	160	217	53	54	20	6	12,5	3.000
PRSG5500H6	5.500	200	180	217	53	54	20	6	12,5	3.000
PRSG5500H7	5.500	200	180	217	53	54	25	7	12,5	3.500

Avvertenze

questi prodotti hanno bisogno di una manutenzione accurata (controllare almeno una volta alla settimana), in quanto l'intasamento parziale dei tubi in uscita con materiale grossolano, non gli permetterebbe di svolgere il compito assegnato.

VEMAR S.r.l. • Via Topazio, n 31 • 58100 Grosseto, Italy • Tel. +39.0564.451116 • Fax +39.0564.451633 • www.vemar.net • e-mail: info@vemar.net

Azienda con sistema qualità certificato ISO 9001 : 2008

La Vemar si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento. I dati, le dimensioni e le particolarità non sono impegnativi e sono suscettibili a tolleranze d'uso. Tutta la produzione è idonea per il solo utilizzo a pressione atmosferica. Le misure sono comprensive di accessori.

VOCI DI CAPITOLATO

Criterio di funzionamento

Questo particolare pozzetto consente di distribuire il refluo in flussi separati in funzione del numero dei prodotti posti a valle, consentendo di regolare la portata di circa il 20%, correggendo gli errori di posizionamento, oppure consentendo di utilizzare contemporaneamente prodotti (DFA, vasca equalizzatrice, sedimentatori) di dimensioni diverse.

Descrizione

Descrizione esterna:

La struttura è irrigidita ed irrobustita tramite rinforzi anulari a sezione scatolare con le seguenti dimensioni:

Per i pozzetti Ø 100-120 cm: 3 cm x 6 cm

Per i pozzetti Ø 160 cm: 5,5 cm x 6 cm

Per i pozzetti Ø 200 cm ed oltre: 5,5 cm x 9 cm

La distanza tra i rinforzi non supera mai 120 cm assicurando un'adeguata resistenza all'implosione. Per un corretto accesso ai componenti interni, è presente un coperchio pedonabile adatto per il diametro del contenitore asportabile totalmente. I coperchi pedonabili dal Ø 160 cm fino a 243 cm, hanno due tombini (uno Ø 10 cm e l'altro Ø 40 cm) in colata di vetroresina e sabbia; il coperchio deve essere dotato di asole dove poter alloggiare una chiusura di sicurezza.

Certificazione prodotto:

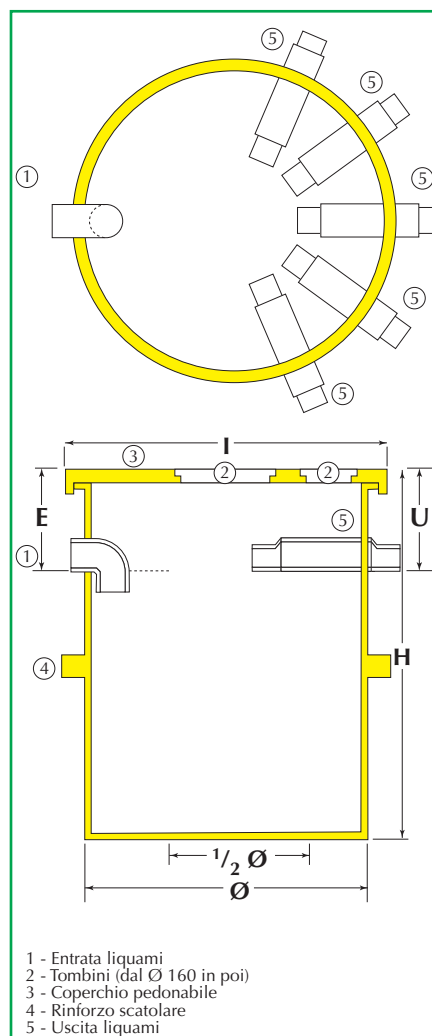
Tutti i prodotti in vetroresina devono essere fabbricati con materie prime garantite da aziende certificate ISO 9001:2008, con stratificazioni di mat e stuoie a grammatura differenziata. Tutti i componenti devono aver subito un trattamento di post-polimerizzazione (questo processo consiste nel porre il manufatto in forno ad una temperatura di 90° per 10 ore) come garanzia di affidabilità nel tempo. La prova che è stato eseguito tale processo di lavorazione, è individuabile nella certificazione (fornita da un laboratorio d'analisi accreditato SINAL) di ricerca dello stirene monomero; rilevando la sua assenza o la non misurabilità da parte degli strumenti.



POZZETTO RIPARTITORE



ECOLOGIA



modello	volume nominale litri	Ø diametro nominale cm	H altezza totale cm	I larghezza max Ø cm	E entrata	U troppo pieno	tubo entrata Ø cm	tubo uscita Ø cm	n° tub1 uscita	AE
PRG1500F	1.500	120	143	130	28	29	16	12,5	2	100
PRG2500G	2.500	160	143	174	38	39	16	12,5	3	220
PRG3000G	3.000	160	161	174	38	39	16	12,5	4	200
PRG5000H	5.000	200	160	217	38	39	20	16	5	400
PRG6000H	6.000	200	205	217	38	39	20	16	6	500

Avvertenze

questi prodotti hanno bisogno di una manutenzione accurata (controllare almeno una volta alla settimana), in quanto l'intasamento parziale dei tubi in uscita con materiale grossolano, non gli permetterebbe di svolgere il compito assegnato.

VEMAR S.r.l. • Via Topazio, n 31 • 58100 Grosseto, Italy • Tel. +39.0564.451116 • Fax +39.0564.451633 • www.vemar.net • e-mail: info@vemar.net

Azienda con sistema qualità certificato ISO 9001 : 2008

La Vemar si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento. I dati, le dimensioni e le particolarità non sono impegnativi e sono suscettibili a tolleranze d'uso. Tutta la produzione è idonea per il solo utilizzo a pressione atmosferica. Le misure sono comprensive di accessori.

VOCI DI CAPITOLATO

Criterio di funzionamento

I liquami in arrivo ad un impianto di depurazione, portano con se diversi corpi indesiderati (assorbenti femminili, stracci, ecc..) che possono arrecare danni ai vari componenti dell'impianto posto a valle (es. pompe sommerse). Il cestello di grigliatura trattiene questi corpi al suo esterno, cioè nella zona tra il contenitore e il cestello stesso. Il refluo in uscita al centro del cestello, sarà privo di corpi grossolani.

Questo particolare pozzetto consente di distribuire il refluo in flussi separati in funzione del numero dei prodotti posti a valle, consentendo di regolare la portata di circa il 20%, correggendo gli errori di posizionamento, oppure consentendo di utilizzare contemporaneamente prodotti (DFA, vasca equalizzatrice, sedimentatori) di dimensioni diverse.

Descrizione

Descrizione esterna:

La struttura è irrigidita ed irrobustita tramite rinforzi anulari a sezione scatolare con le seguenti dimensioni:

Per i pozzetti Ø 100-120 cm: 3 cm x 6 cm

Per i pozzetti Ø 160 cm: 5,5 cm x 6 cm

Per i pozzetti Ø 200 cm ed oltre: 5,5 cm x 9 cm

La distanza tra i rinforzi non supera mai 120 cm assicurando un'adeguata resistenza all'implosione. Per un corretto accesso ai componenti interni, è presente un coperchio pedonabile adatto per il diametro del contenitore asportabile totalmente. I coperchi pedonabili dal Ø 160 cm fino a 243 cm, hanno due tombini (uno Ø 10 cm e l'altro Ø 40 cm) in colata di vetroresina e sabbia; il coperchio deve essere dotato di asole dove poter alloggiare una chiusura di sicurezza.

Cestello di grigliatura:

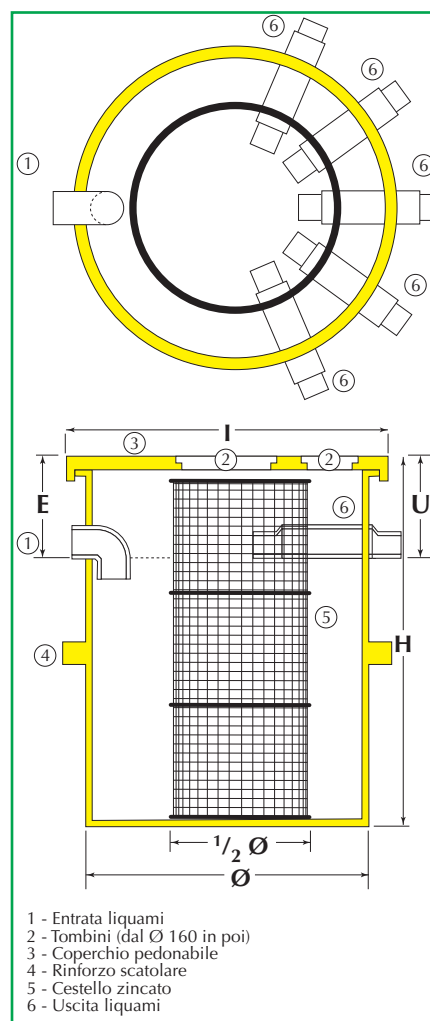
Il pozzetto di grigliatura deve avere un cestello di protezione per salvaguardare i componenti posizionati a valle dello stesso. La griglia sarà cilindrica verticale della stessa altezza della vasca; il diametro sarà pari alla metà del diametro del contenitore. La maglia zincata a caldo deve avere luci di passaggio di circa 1x2 cm; per irrobustire la struttura dovranno essere presenti rinforzi anulari con sezione a "T".

Certificazione prodotto:

Tutti i prodotti in vetroresina devono essere fabbricati con materie prime garantite da aziende certificate ISO 9001:2008, con stratificazioni di mat e stuoie a grammatura differenziata. Tutti i componenti devono aver subito un trattamento di post-polimerizzazione (questo processo consiste nel porre il manufatto in forno ad una temperatura di 90° per 10 ore) come garanzia di affidabilità nel tempo. La prova che è stato eseguito tale processo di lavorazione, è individuabile nella certificazione (fornita da un laboratorio d'analisi accreditato SINAL) di ricerca dello stirene monomero; rilevando la sua assenza o la non misurabilità da parte degli strumenti.



POZZETTO GRIGLIATO RIPARTITORE



modello	volume nominale litri	Ø diametro nominale cm	H altezza totale cm	I larghezza max Ø cm	E entrata	U troppo pieno	tubo entrata Ø cm	tubo uscita Ø cm	n° tub1 uscita	AE
PRG1500F	1.500	120	143	130	28	29	16	12,5	2	100
PRG2500G	2.500	160	143	174	38	39	16	12,5	3	220
PRG3000G	3.000	160	161	174	38	39	16	12,5	4	200
PRG5000H	5.000	200	160	217	38	39	20	16	5	400
PRG6000H	6.000	200	205	217	38	39	20	16	6	500

Avvertenze

questi prodotti hanno bisogno di una manutenzione accurata (controllare almeno una volta alla settimana), in quanto l'intasamento parziale dei tubi in uscita con materiale grossolano, non gli permetterebbe di svolgere il compito assegnato.

VEMAR S.r.l. • Via Topazio, n 31 • 58100 Grosseto, Italy • Tel. +39.0564.451116 • Fax +39.0564.451633 • www.vemar.net • e-mail: info@vemar.net

Azienda con sistema qualità certificato ISO 9001 : 2008

La Vemar si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento. I dati, le dimensioni e le particolarità non sono impegnativi e sono suscettibili a tolleranze d'uso. Tutta la produzione è idonea per il solo utilizzo a pressione atmosferica. Le misure sono comprensive di accessori.



ECOLOGIA