

## EPURATEUR A BOUES ACTIVES vertical

### Détail de fonctionnement

Le critère épuratif utilise le principe des boues activées. La dégradation des substances polluantes est obtenue par une digestion aérobie effectuée par des bactéries présentes dans les eaux sales mêmes. Le processus est accéléré par l'insufflation d'air jusqu'à la formation de colonies de bactéries appelées « boues actives ». Les substances organiques à contact avec le flocon sont dégradées par des réactions enzymatiques (oxydation). On obtient ainsi des molécules organiques simples qui seront ensuite utilisées comme nutriment pour la subsistance et la croissance de toute la bio-masse. Les paramètres adoptés permettent une stabilisation élevée des boues et une minéralisation accentuée de ces dernières. Il en dérive une production de boues de surplus réduite qui permet une gestion de l'installation émincée et simplifiée, les coûts de vidange et nettoyage sont réduits au minimum.

### Description

#### Description extérieure :

Epurateur cylindrique vertical en fibre de verre monobloc à enterrer. La structure est rendue rigide et robuste par des renforcements périphériques aux dimensions suivantes :

Pour épurateurs Ø 100/120 cm : 3 cm x 6 cm

Pour épurateurs Ø 160 cm : 5,5 cm x 6 cm

Pour épurateurs Ø 200 cm et plus : 5,5 cm x 9 cm

La distance entre 2 renforcements ne dépasse jamais 136 cm, ce qui assure une résistance appropriée à l'implosion. Pour un correct accès à la tuyauterie interne à l'épurateur, il y a un couvercle piétons, approprié au diamètre du récipient exportable totalement.

Les couvercles piétons de Ø 160 cm jusqu'à 243 cm sont fournis de deux regards d'inspections (une de Ø 10 cm et l'autre de Ø 40 cm) en fibre de verre et sable coulé. Le couvercle est muni de fentes pour installer une fermeture de sécurité.

#### Zone d'oxydation :

La tuyauterie filetée de haute épaisseur (PN16) avec raccords en polypropylène. La tuyauterie est solidement fixée à la structure avec fixations en PRFV. La tuyauterie descendante pour l'adduction d'air aux diffuseurs est démontable manuellement de l'extérieur, avec des joints à 3 pièces pour en faciliter l'entretien. Chaque tuyauterie descendante a une vanne de régulation et d'interception du débit d'air. Les diffuseurs sont du type à membrane auto nettoyante micro-forée en EPDM à trame hautement efficace, de grand diamètre, avec une vanne de non-retour.

#### Zona de sédimentation :

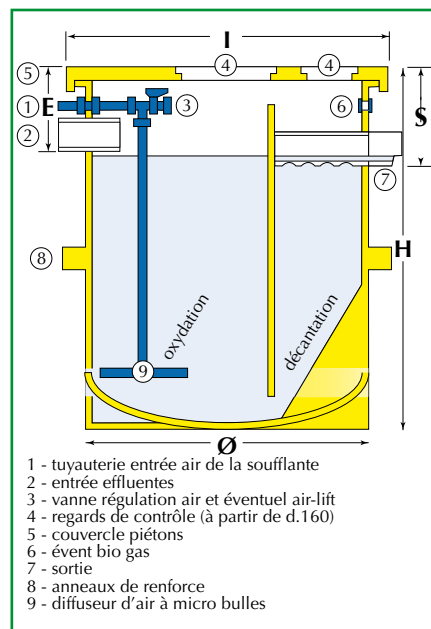
Le décanteur intégré dans l'épurateur est du type à recirculation naturelle des boues. Le recyclage a lieu par glissière transversale à l'épurateur, posé sur le fond du décanteur et incliné de 60° par rapport à son axe horizontal. La tuyauterie en sortie est transversale au décanteur, en PVC, avec des trous vers le bas de Ø 5 cm.

#### Matériel électrique:

Les modèles verticaux de 1.000 à 6.000 litres sont fournis avec soufflante électrique à piston oscillant ou à membrane à basse consommation d'énergie et avec minuterie, selon le modèle. Tandis que, pour les modèles 10.000 et 12.000 litres, un cadre électrique à norme CE (avec certification) et IP 65 est fourni de série, avec sauve-moteur, contacteur, minuterie.

#### Certification du produit:

Tous les produits en fibre de verre sont fabriqués en utilisant des matières premières garanties par des entreprises certifiées ISO 9001 : 2000, avec stratification de matières en toile de grammage différencié. Tous les composants ont subi un traitement de post-polymérisation (ce procédé consiste à mettre le produit manufacturé dans le four à une température de 90° pendant 10 heures environ). L'absence du styrène monomère ou de son incapacité de mesure, résultat de la recherche dans des échantillons de fibre de verre, fourni la preuve, certifiée par un laboratoire d'analyses accrédité SINAL, qu'un tel procédé de manufacture a été exécuté : la preuve d'une garantie de fiabilité dans les années à venir.



- 1 - tuyauterie entrée air de la soufflante
- 2 - entrée effluentes
- 3 - vanne régulation air et éventuel air-lift
- 4 - regards de contrôle (à partir de d.160)
- 5 - couvercle piétons
- 6 - évent bio gas
- 7 - sortie
- 8 - anneaux de renforce
- 9 - diffuseur d'air à micro bulles

### Paramètres de référence

Charge hydraulique par habitant équivalent	165 litres/jour
Charge organique par habitant équivalent	60 gr DBO <sub>5</sub> /jour
Débit de pointe	Q <sub>max</sub> =3 x Q med
Concentration des boues	3500 mg/l
Charge massique des boues	0,2 Kg DBO <sub>5</sub> /MVS x j
Charge en Oxygène	2,2 Kg O <sub>2</sub> / Kg DBO <sub>5</sub>
Vitesse ascensionnelle dans le décanteur	< 0,3 m/h

modèle	Volume nominal litres	Ø diamètre nominal cm	H hauteur totale cm	I Largeur maximale cm	E Hauteur entrée cm	S Hauteur sortie cm	Puissance soufflante	EH	Ø entrée et sortie cm
DFA010EFR	1.000	100	141	112	20	25	39 W 220V	5	10,0
DFA012EFR	1.200	100	173	112	20	25	53 W 220V	6	10,0
DFA015FFR	1.500	120	143	130	21	26	64 W 220V	8	10,0
DFA020FFR	2.000	120	193	130	21	26	86 W 220V	10	10,0
DFA025GFR	2.500	160	186	174	21	26	140 W 220V	14	10,0
DFA030GFR	3.000	160	161	174	21	26	130 W 220V	17	10,0
DFA040GFR	4.000	160	208	174	21	26	130 W 220V	21	10,0
DFA050HFR	5.000	200	160	217	23	28	221 W 220V	27	10,0
DFA060HFR	6.000	200	205	217	23	28	221 W 220V	31	10,0
DFA060IFR	6.000	**230	186	250	24	29	280 W 220V	35	12,5
DFA080IFR	8.000	**243	204	263	24	29	280 W 220V	39	39
DFA080LFR	8.000	**243	204	263	24	29	320 W 220V	41	12,5
DFA100LFR	10.000	**243	247	263	24	29	320 W 220V	45	12,5
DFA120LFR	12.000	**243	290	263	24	29	320 W 220V	50	12,5

### Notes

L'épurateur à boues activées n'est pas fourni d'un système d'écoulement des boues. Pour l'installation de la soufflante suivre les instructions du mode d'emploi, protéger du soleil, de la pluie, de la poussière mais garantir une bonne circulation d'air. Installer toujours le sauve moteur pour la soufflante. Pour l'enfouissement, suivre les instructions fournies par VEMAR.

les réservoirs en d.230 et d.243 cm sont avec fond bombé

## critère de fonctionnement

Le critère dépuratif utilise le principe de boues actives. La dégradation des substances polluantes est obtenue par une digestion aérobie effectuée par des bactéries présentes dans les eaux sales mêmes. Le processus est accéléré par l'insufflation d'air jusqu'à la formation de colonies de bactéries appelés « boues actives ». Les substances organiques à contact avec le flocon sont dégradées par des réactions enzymatiques (oxydation). On obtient ainsi des molécules organiques simples qui seront ensuite utilisées comme nutriment pour la subsistance et la croissance de toute la bio-masse. Les paramètres adoptés permettent une stabilisation élevée des boues et une minéralisation accentuée de ces dernières. Il en dérive une production de boues de surplus réduite qui permet une gestion de l'installation émincée et simplifiée, les coûts de vidange et nettoyage sont réduits au minimum.

## Description

### Description extérieure:

Epurateur cylindrique horizontal en fibre de verre monobloc à enterrer. La structure est rendue rigide et robuste par des renforcements périphériques de dimensions 10,5 x 9 cm. La distance entre 2 renforcements ne dépasse jamais 136 cm, ce qui assure une résistance appropriée à l'implosion. Pour un correct accès à la tuyauterie interne à l'épurateur, il y a des trous d'homme de 80 cm de diamètres, H 30 cm, avec couvercle piétons muni de fentes pour installer une fermeture de sûreté.

### Zone d'oxydation:

La tuyauterie filetée sont en PVC, PP, tuyauterie descendante en acier inox de 1" et 1" 1/2 avec raccords. La tuyauterie est solidement fixée à la structure avec fixations en PRFV. La tuyauterie descendante pour l'adduction d'air aux diffuseurs est démontable manuellement de l'extérieur, avec des joints à 3 pièces pour en faciliter l'entretien. Chaque tuyauterie descendante a une vanne de régulation et d'interception du débit d'air. Les diffuseurs sont du type à membrane auto nettoyante micro-forée en EPDM à trame hautement efficace, de grand diamètre, avec une vanne de non-retour.

### Zone de sédimentation:

Le décanteur intégré dans l'épurateur est du type à recirculation naturelle des boues. Le recyclage a lieu par glissière longitudinale à l'épurateur, posé sur le fond du décanteur et incliné de 60° par rapport à son axe horizontal. La tuyauterie en sortie en PVC est transversale au décanteur, avec des trous vers le bas de Ø 5 cm.

### Soufflante et cadre électrique:

Cadre électrique à norme CE (avec certification) et IP 65 fourni de série, avec sauve-moteur, contacteur, minuterie, lampe témoin de bloc, et marche et soufflante électrique à canal latéral (à normes IP44).

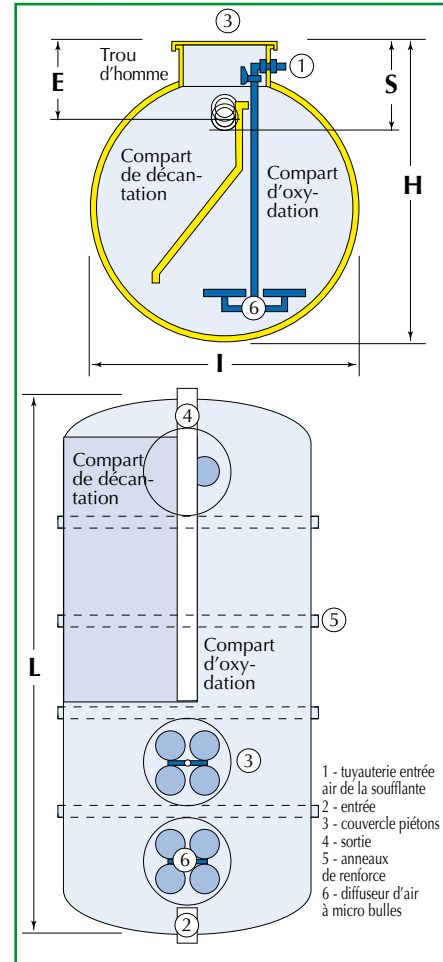
### Certification du produit:

Tous les produits en fibre de verre sont fabriqués en utilisant des matières premières garanties par des entreprises certifiées ISO 9001 : 2000, avec stratification de matières en toile de grammage différencié. Tous les composants ont subi un traitement de post-polymérisation (ce procédé consiste à mettre le produit manufacturé dans le four à une température de 90° pendant 10 heures environ). L'absence du styrène monomère ou de son incapacité de mesure, résultat de la recherche dans des échantillons de fibre de verre, fourni la preuve, certifiée par un laboratoire d'analyses accrédité SINAL, qu'un tel procédé de manufacture a été exécuté : la preuve d'une garantie de fiabilité dans les années à venir.

## Paramètres de référence

Charge hydraulique pour EH	165 litres/jour
Charge organique pour EH	60 gr DBO <sub>5</sub> /jour
Débit de pointe	Q <sub>max</sub> =3 x Q med
Concentration de boues	3500 mg/l
Charge massique des boues	0,2 Kg DBO <sub>5</sub> /MVS x j
Charge en Oxygène	2,2 Kg O <sub>2</sub> / Kg DBO <sub>5</sub>
Vitesse ascensionnelle dans le décanteur (médium)	< 0,3 m/h

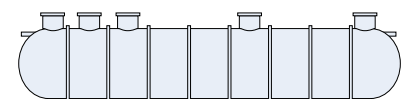
## EPURATEUR A BOUES ACTIVES horizontal



modèle	Volum e nomin. litres cm	Ø nomin. cm	H Hauteur Totale cm	L Longueur cm	I Largeur cm	E Hauteur entrée cm	S Hauteur sortie cm	Puissance soufflante	EH max	Trou d'homme Ø 80	Ø Tuyau entrée sortie cm
DFA120HT4F	12.000	200	244	222	58	69,5	0,32KW 220V	55	2	12,5	
DFA150HT4F	15.000	200	244	498	222	58	0,55KW 380V	80	2	12,5	
DFA200T4F	20.000	230	274	520	252	58	1,1KW 380V	105	2	12,5	
DFA250T4F	25.000	230	274	640	252	58	1,1KW 380V	125	2	12,5	
DFA300T4F	30.000	230	274	760	252	58	1,1KW 380V	150	2	12,5	
DFA350T4F	35.000	230	274	882	252	58	1,5KW 380V	195	4	12,5	
DFA400T4F	40.000	230	274	1.002	252	58	1,5KW 380V	225	4	12,5	
DFA500T4F	50.000	243	287	1.116	265	58	1,5KW 380V	245	3	12,5	
DFA600T4F	60.000	243	287	1.332	265	58	1,5KW 380V	300	4	12,5	

## Notes

L'épurateur à boues activées n'est pas fourni d'un système d'écoulement des boues. Pour l'installation de la soufflante, suivre les instructions du mode d'emploi, en plus, protégez-la du soleil, de la pluie, de la poussière en garantissant une bonne circulation d'air. Installer toujours le sauve-moteur pour la soufflante. Pour l'enfouissement du récipient, suivre les instructions fournies par VEMAR.



modèle de 60000 litres

## Détail du fonctionnement

Les cuves Imhoff garantissent l'efficacité dans la clarification des effluents domestiques. Le cône Imhoff fonctionne aussi comme séparateur à graisses et huiles. Dans la zone de digestion (située sur le fond), se développe le procédé de fermentation anaérobie qui réduisant le volume des boues, permet des interventions de vidange à intervalles plus longs et des frais d'entretien réduit. Dans la zone de clarification, située autour du cône Imhoff, se produit la séparation des solides par sédimentation.

## Paramètres de référence

Zone de sédimentation : 40/50 litres par équivalent habitant  
 Zone de digestion des boues : 100/200 litres par équivalent habitant

## Description

### Description extérieure:

Cuve Imhoff cylindrique verticale en fibre de verre monobloc à enterrer. La structure est rendue rigide et robuste par des renforts périphériques aux dimensions suivantes :

Pour Imhoff Ø 100-120 cm : 3 cm x 6 cm

Pour Imhoff Ø 160 cm : 5,5 cm x 6 cm

Pour Imhoff Ø 200 cm : 5,5 cm x 9 cm

La distance entre les renforts ne dépasse jamais 120 cm en assurant une résistance à l'implosion. Un couvercle renforcé pour passage piétons recouvre les cuves, permettant l'accès aux interventions de maintenance avec facilité; les couvercles de Ø 160 à 200 cm ont deux regards d'inspection (un de Ø 10 cm et l'autre Ø 40 cm) ; le couvercle, fabriqué en coulée de fibre de verre et sable, est doté de fentes pour loger une fermeture de sécurité.

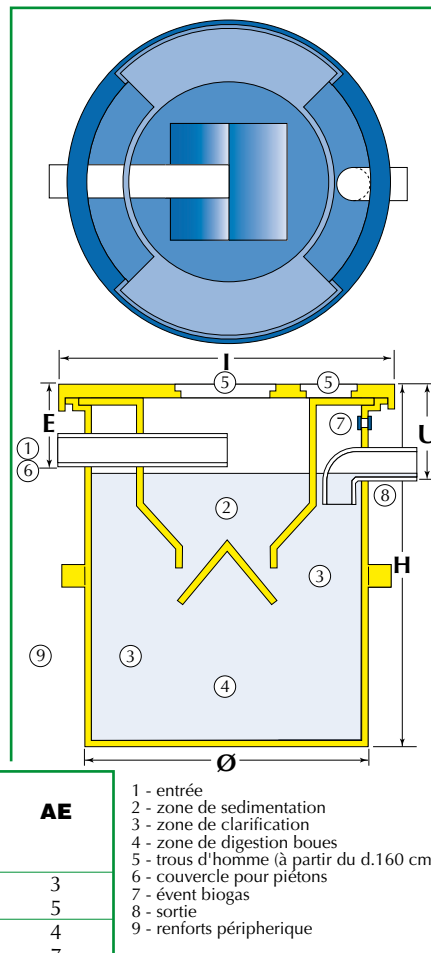
### Description intérieure:

A l'intérieur de la cuve, au centre se trouve le cône Imhoff; il est démontable et repose par une structure profilée sur le bord intérieur de la cuve. Dans le centre du cône, un déflecteur à section à V renversé permet de retenir les graisses en suspension et laisse passer les matières lourdes pour leurs sédimentations au fond de la cuve. La tuyauterie d'entrée arrive au centre du cône de sédimentation.

### Certification du produit :

Tous les produits en fibre de verre sont fabriqués en utilisant des matières premières garanties par des entreprises certifiées ISO 9001 : 2000, avec stratification de matières en toile de grammage différencié. Tous les composants ont subi un traitement de post-polymérisation (ce procédé consiste à mettre le produit manufacturé dans le four à une température de 90° pendant 10 heures environ). L'absence du styrène monomère ou de son incapacité de mesure, résultat de la recherche dans des échantillons de fibre de verre, fournit la preuve, certifiée par un laboratoire d'analyses accrédité SINAL, qu'un tel procédé de manufacture a été exécuté : la preuve d'une garantie de fiabilité dans les années à venir.

## CUVE IMHOFF cuve de sédimentation et clarification non aérée



- 1 - entrée
- 2 - zone de sédimentation
- 3 - zone de clarification
- 4 - zone de digestion boues
- 5 - trous d'homme (à partir du d.160 cm)
- 6 - couvercle pour piétons
- 7 - évent biogas
- 8 - sortie
- 9 - renforts périphérique

modèle	Volume litres	Ø int. cm	H hauteur totale cm	I largeur max Ø cm	E hauteur entrée h cm	U hauteur sortie cm	Ø tuyau entrée et sortie cm	AE
H03D007G	700	80	152	90	18	23	10	3
H03D007S	700	80	152	90	18	23	10	5
H05E010G	1.000	100	141	112	18	23	10	4
H05E010S	1.000	100	141	112	18	23	10	7
H05E015G	1.500	100	203	112	18	23	10	7
H05E015S	1.500	100	203	112	18	23	10	10
H08F015G	1.500	120	143	130	20,5	25,5	10	7
H08F015S	1.500	120	143	130	20,5	25,5	10	10
H08F020G	2.000	120	193	130	20,5	25,5	10	10
H10F020S	2.000	120	193	130	20,5	25,5	10	14
H10F025G	2.500	120	231	130	20,5	25,5	10	12
H12F025S	2.500	120	231	130	20,5	25,5	10	18
H12G030G	3.000	160	161	174	22	27	10	15
H15G030S	3.000	160	161	174	22	27	10	21
H15G040G	4.000	160	208	174	22	27	10	20
H20G040S	4.000	160	208	174	22	27	10	28
H20G050G	5.000	160	261	174	22	27	10	25
H25G050S	5.000	160	261	174	22	27	10	35
H25H060G	6.000	200	205	217	25	30	10	30
H35H060S	6.000	200	205	217	25	30	10	43
H35H080G	8.000	200	263	217	25	30	12,5	40
H45H080S	8.000	200	263	217	25	30	12,5	57
H45H100G	10.000	200	330	217	25	30	12,5	50
H55H100S	10.000	200	330	217	25	30	12,5	71

S= modèle standard: 2-3 vidanges par année  
 G= modèle grande volume: 1 vidange par année  
 AE = habitants équivalents

## Avvertenze:

Pour l'enfouissement, suivre les indications fournies par Vemar.

## CUVE EQUILIBRATRICE verticale aérée

### Détail de fonctionnement

La cuve équilibratrice est un dispositif important de l'installation puisqu'elle permet la régulation de la charge hydraulique avec un débit constant dans l'épuration à boues activées situé en aval. Le procédé d'oxydation et de sédimentation doit en effet être le plus constant possible de façon à ce que l'épuration travaille dans les paramètres pour lesquels il a été étudié. La cuve équilibratrice stock la charge journalière et/ou hebdomadaire et la restitue à l'épuration à boues activées avec une pompe immergée et temporisée. La cuve équilibratrice homogénéise la qualité de l'effluent : si la quantité de charge spécifique est irrégulière, le volume de la cuve permet de réguler l'alimentation de l'épuration pour que l'évacuation soit constante pendant toute la journée et/ou la semaine. L'insufflation d'air par des diffuseurs à micro-bulles permet en outre une pré-oxydation de l'effluent et améliore le rendement épurationnaire de l'épuration.

### Description

#### Description extérieure:

Cuve équilibratrice cylindrique verticale en fibre de verre, monobloc à enterrer. La structure est rendue rigide et robuste par des renforts périphériques aux dimensions suivantes :

Pour égalisatrice Ø 160 cm : 5,5 cm x 6 cm

Pour égalisatrice Ø 200 cm et outre : 5,5 cm x 9 cm

La distance entre les renforts ne dépasse jamais 90-120 cm en assurant une résistance adéquate à l'implosion. Pour un accès facile aux équipements intérieurs, la cuve est équipée d'un couvercle renforcé pour passage piétons, conforme au diamètre du conteneur exportable totalement; les couvercles de Ø 160 à 200 cm ont deux regards d'inspection (un de Ø 10 cm et l'autre Ø 40 cm); les couvercles de Ø 230 et 243 cm ont deux, trois, quatre regards d'inspection selon le volume. Le couvercle, fabriqué en coulée de fibre de verre et sable, est doté de fentes pour loger une fermeture de sécurité.

#### Description intérieure:

Canalisations filetées en PVC, PP haute épaisseur (PN 16), tuyauteries descentes en acier inox de 1" et 1" 1/2 avec raccords. La tuyauterie est solidement ancrée à la structure avec fixations en PRFV. La tuyauterie d'alimentation de l'air aux diffuseurs est démontable de l'extérieur avec « raccord union trois pièces » de façon à faciliter les opérations de maintenance. Chaque alimentation a une vanne de régulation et d'isolement d'air. Les diffuseurs sont à membrane autonettoyante, micro-perforée en EPDM, de grand diamètre et avec clapet de non-retour.

#### Panier de dégrillage:

La cuve équilibratrice a un panier de protection pour la pompe immergée. Celui-ci est cylindrique-vertical de la même hauteur que la cuve. Le panier zingué a des mailles de passage d'environ 1 x 2 cm; pour rendre plus robuste la structure, des renforts annulaires avec section à « T » sont présents.

#### Équipements électriques:

À l'intérieur du panier de grillage est installée une (ou deux) pompe immergée pour eaux usées de 550 W-220 V. Celle-ci est tenue suspendue par une corde en nylon fixée à la barre en inox du panier. Les canalisations de refoulement de la (ou des) pompe sont en Airlex de 1" 1/2: une vanne de régulation de débit. Minuterie pour la pompe immergée; Soufflante avec basse consommation énergétique, haute fiabilité, silencieuse, avec minuterie et prise pour les diffuseurs d'air. Installer la soufflante en suivant les instructions reportées sur son livret spécifique.

#### Certification du produit :

Tous les produits en fibre de verre sont fabriqués en utilisant des matières premières garanties par des entreprises certifiées ISO 9001 : 2000, avec stratification de matières en toile de grammage différencié. Tous les composants ont subi un traitement de post-polymérisation (ce procédé consiste à mettre le produit manufacturé dans le four à une température de 90° pendant 10 heures environ). L'absence du styrène monomère ou de son incapacité de mesure, résultat de la recherche dans des échantillons de fibre de verre, fourni la preuve, certifiée par un laboratoire d'analyses accrédité SINAL, qu'un tel procédé de manufacture a été exécuté : la preuve d'une garantie de fiabilité dans les années à venir.

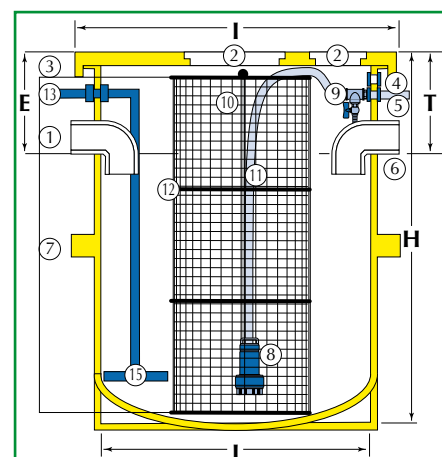
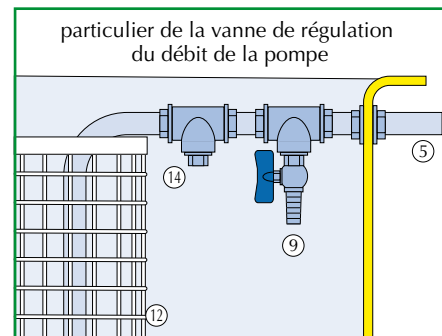
modèle	Volume litres	Ø int. cm	H hauteur totale cm	ET entrée et trop plein h cm	I largeur max Ø cm	pompes immergées n	puissance soufflante W - V	tuyau entrée et trop plein Ø cm
VEQV031G	3.000	160	161	30,5	174	1	53 - 220	12,5
VEQV030G	3.000	160	161	30,5	174	2	53 - 220	12,5
VEQV041G	4.000	160	208	30,5	174	1	64 - 220	12,5
VEQV040G	4.000	160	208	30,5	174	2	64 - 220	12,5
VEQV051G	5.000	160	261	30,5	174	1	114 - 220	12,5
VEQV050G	5.000	160	261	30,5	174	2	114 - 220	12,5
VEQV061H	6.000	200	205	31,5	217	1	114 - 220	12,5
VEQV060H	6.000	200	205	31,5	217	2	114 - 220	12,5
VEQV081I	8.000	230	234	31,5	250	1	141 - 220	12,5
VEQV080I	8.000	230	234	31,5	250	2	141 - 220	12,5
VEQV101L	10.000	243	247	31,5	263	1	141 - 220	12,5
VEQV100L	10.000	243	247	31,5	263	2	141 - 220	12,5
VEQV121L	12.000	243	290	31,5	263	1	141 - 220	12,5
VEQV120L	12.000	243	290	31,5	263	2	141 - 220	12,5

### Notes

Installer toujours les protections thermiques moteurs tarés de façon adéquate pour la soufflante et pour les pompes immergées (une protection thermique moteur pour chaque moteur électrique). Ce produit ne comprends pas un système d'écoulement de boues.

Pour l'enfouissement, suivre les indications fournies par Vemar.

Dans le cas où la régulation avec la vanne n'est pas suffisante, il faut enlever le bouchon du raccord à « T ».



- 1 - entrée
- 2 - regards (à partir du d.160 cm)
- 3 - couvercle pour piétons
- 4 - évent biogas
- 5 - tuyau sortie de la pompe
- 6 - trop plein
- 7 - renfort annulaire
- 8 - pompe immergée
- 9 - vanne de régulation de débit
- 10 - barre inox
- 11 - corde nylon
- 12 - panier zingué
- 13 - tuyau de raccordement à la soufflante
- 14 - raccord à "T" avec bouchon
- 15 - diffuseur

les cuves ø230 et ø243 cm ont le fond bombé

plan non à l'échelle



## Détail de fonctionnement

La cuve équilibratrice est un dispositif important de l'installation puisqu'elle permet la régulation de la charge hydraulique avec un débit constant dans l'épuration à boues activées situé en aval. Le procédé d'oxydation et de sédimentation doit en effet être le plus constant possible de façon à ce que l'épuration travaille dans les paramètres pour lesquels il a été étudié. La cuve équilibratrice stock la charge journalière et/ou hebdomadaire et la restitue à l'épuration à boues activées avec une pompe immergée et temporisée. La cuve équilibratrice homogénéise la qualité de l'effluent : si la quantité de charge spécifique est irrégulière, le volume de la cuve permet de réguler l'alimentation de l'épuration pour que l'évacuation soit constante pendant toute la journée et/ou la semaine. L'insufflation d'air par des diffuseurs à micro-bulles permet en outre une pré-oxydation de l'effluent et améliore le rendement épuratoire de l'épuration.

## CUVE EQUILIBRATRICE horizontale aérée

### Description

#### Description extérieure:

Cuve équilibratrice cylindrique horizontale en fibre de verre, monobloc à enterrer. La structure est rendue rigide et robuste par des renforts périphériques aux dimensions 10,5 cm x 9 cm. La distance entre les renforts ne dépasse jamais 136 cm en assurant une résistance adéquate à l'implosion. Pour un accès facile aux équipements intérieurs, la cuve est équipée des trous d'homme avec des dimensions nominales Ø 80 cm, H 30 cm, équipés de couvercles pour piétons, dotés de fentes pour loger une fermeture de sécurité. Les trous d'homme permettent un accès facile aux agents de maintenance, en respectant les normes sur la sécurité du travail.

#### Description intérieure:

Canalisations filetées en PVC, PP haute épaisseur (PN 16), tuyauteries descentes en acier inox de 1" et 1 1/2" avec raccords. La tuyauterie est solidement ancrée à la structure avec fixations en PRFV. La tuyauterie d'alimentation de l'air aux diffuseurs est démontable de l'extérieur avec « raccord union trois pièces » de façon à faciliter les opérations de maintenance. Chaque alimentation a une vanne de régulation et d'isolement d'air. Les diffuseurs sont à membrane autonettoyante, micro-perforée en EPDM, de grand diamètre et avec clapet de non-retour.

#### Panier de dégrillage :

La cuve équilibratrice a un panier de protection pour la pompe immergée. Celui-ci est cylindrique-vertical de la même hauteur que la cuve. Le panier zingué a des mailles de passage d'environ 1 x 2 cm ; pour rendre plus robuste la structure, des renforts annulaires avec section à « T » sont présents.

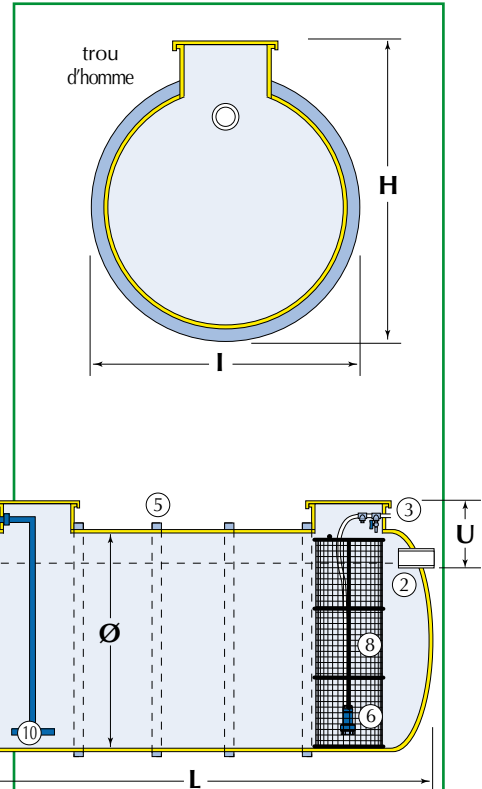
#### Equipements électriques :

A l'intérieur du panier de grillage est installée une (ou deux) pompe immergée pour eaux usées de 550 W-220 V. Celle-ci est tenue suspendue par une corde en nylon fixée à la barre en inox du panier. Les canalisations de refoulement de la (ou des) pompe sont en Airlex de 1 1/2" : une vanne de régulation de débit. Cadre électrique à norme CE (certificat) et IP65 avec interrupteur différentiel, protection moteurs, compteurs, interrupteurs automatiques, témoins bloc et roulement, télé interrupteur, PLC et une soufflante électrique à canal latéral (à norme IP44). En ce qui concerne les modèles jusqu'à 25.000 litres, la soufflante est à membrane.

#### Certification du produit:

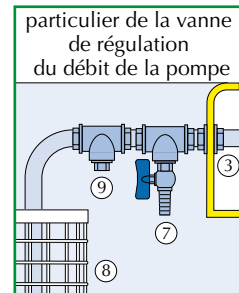
Tous les produits en fibre de verre sont fabriqués en utilisant des matières premières garanties par des entreprises certifiées ISO 9001 : 2000, avec stratification de matières en toile de grammage différencié. Tous les composants ont subi un traitement de post-polymérisation (ce procédé consiste à mettre le produit manufacturé dans le four à une température de 90° pendant 10 heures environ).

L'absence du styrène monomère ou de son incapacité de mesure, résultat de la recherche dans des échantillons de fibre de verre ; fourni la preuve, certifiée par un laboratoire d'analyses accrédité SINAL, qu'un tel procédé de manufacture a été exécuté : la preuve d'une garantie de fiabilité dans les années à venir.



- 1 - entrée
- 2 - trop plein
- 3 - tuyau sortie de la pompe
- 4 - couvercle pour piétons
- 5 - renfort annulaire
- 6 - pompe immergée
- 7 - vanne de régulation de débit
- 8 - barre inox
- 9 - raccord à "T" avec bouchon
- 10 - diffuseur

modèle	Volume litres	Ø int. cm	H hauteur totale cm	L longueur cm	E-U entrée et trop plein h cm	I largeur max Ø cm	tuyau entrée et trop plein Ø cm	pompes immergées n	puissance soufflante kW / V	trous d'homme n
VEQO1511	15.000	230	274	400	57	252	12,5	1	0,28/220	2
VEQO1501	15.000	230	274	400	57	252	12,5	2	0,28/220	2
VEQO2011	20.000	230	274	520	57	252	12,5	1	0,28/220	2
VEQO2001	20.000	230	274	520	57	252	12,5	2	0,28/220	2
VEQO2511	25.000	230	274	640	57	252	12,5	1	0,32/220	2
VEQO2501	25.000	230	274	640	57	252	12,5	2	0,32/220	2
VEQO3011	30.000	230	274	760	57	252	16	1	0,55/220	2
VEQO3001	30.000	230	274	760	57	252	16	2	0,55/220	2
VEQO3511	35.000	230	274	882	57	252	16	1	0,55/220	2
VEQO3501	35.000	230	274	882	57	252	16	2	0,55/220	2
VEQO4011	40.000	230	274	1002	57	252	16	1	0,55/220	3
VEQO4001	40.000	230	274	1002	57	252	16	2	0,55/220	3
VEQO5011L	50.000	243	287	1116	57	265	16	1	1,1/380	3
VEQO500L	50.000	243	287	1116	57	265	16	2	1,1/380	3
VEQO6011L	60.000	243	287	1332	57	265	16	1	1,1/380	4
VEQO600L	60.000	243	287	1332	57	265	16	2	1,1/380	4



### Notes

Installer toujours les protections thermiques moteurs tarés de façon adéquate pour la soufflante et pour les pompes immergées (une protection thermique moteur pour chaque moteur électrique).

Ce produit ne comprends pas un système d'écoulement de boues.

Pour l'enfouissement, suivre les indications fournies par Vemar.

Dans le cas où la régulation avec la vanne n'est pas suffisante, il faut enlever le bouchon du raccord à « T ».